

## SKF 公司

### (1) 内部设计

ACD——接触角为 25 度。

B——接触角为 40 度。

CC——接触角为 12 度。

CD——接触角为 15 度。

BE——接触角为 40 度的 BE 型轴承，钢球加大，以玻璃纤维增强尼龙 6.6 保持架。

双列角接触球轴承

A——外径小于等于 90 毫米轴承的标准设计，没有装球缺口，采用玻璃纤维增强尼龙 6.6 保持架。

E——轴承一侧有装球口，可装较多钢球，因此具有较高的径向及轴向承载能力。

调心滚子轴承

CAC, ECAC, CA, ECA——这些设计用于大尺寸的轴承，滚子呈对称型。

CC, C, EC——这类轴承滚子呈对称型，内圈无挡边。

E——是 SKF 公司采用最新标准设计。E 型轴承外圈带有油槽及三个油孔，则后置代号中须加 W，以示区别。

圆柱滚子轴承

B——轴承采用表面经处理的滚子（满装滚子轴承）。

B4——轴承套圈表面及滚子表面均经处理（满装滚子轴承）。

EC——轴承内部几何形状经改进，有较高的承载能力，挡边和滚子端面具有良好的接触和润滑条件，能承受较高的轴向载荷。

### (2) 外部设计

CA, CB, CC——通用配对型单列角接触球轴承，可任意（串联，面对面或背靠背）配对安装。背靠背或面对面排列时，轴向安装前内部间隙与正常值比：小（CA），正常（CB），较大（CC）。

-2F——外球面球轴承两侧带甩尘挡圈。

-2FF——外球面球轴承两侧带组合甩尘挡圈。

G——通用配对单列角接触球轴承。面对面或背靠背排列时，轴承内有一定的安装前预载荷。

GA——面对面，背靠背排列时，轴承内有较轻的预载荷。

GB——面对面，背靠背排列时，轴承内有中等预载荷。

GC——面对面，背靠背排列时，轴承内有较重的预载荷。

K——圆锥孔，锥度 1: 12。

K30——圆锥孔，锥度 1: 30。

-LS——轴承一面具有接触式密封，内圈无密封凹槽。

-2LS——轴承两面具有 LS 密封。

N——轴承外圈上有止动槽。

NR——轴承外圈上有止动槽并有止动环。

N2——外圈倒角上有两个直径方向上相对的槽口。

PP——轴承（支承滚轮轴承，凸轮随动轴承）两面具有接触式密封。

RS——轴承（滚针轴承）一面具有合成橡胶或聚氨酯甲酸酯接触式密封。

-RS1——轴承一面具有衬钢板合成橡胶接触式密封。

-2RS1——轴承两面具有 RS1 密封。

-2RS——轴承（滚针轴承）两面具有 RS 密封。

-RZ——轴承一面具有衬钢板合成橡胶的低摩擦密封。

-2RZ——轴承两面具有 RZ 密封。

X——1. 基本尺寸经修正以符合 ISO 标准；2. 柱形滚动面（支承滚轮轴承，凸轮随动轴承）。

Z——轴承一面具有防尘盖（非摩擦密封）。

-Z——轴承两面具有防尘盖。

-ZN——轴承一面具有防尘盖，另一面外圈上有止动槽。

-2ZN——轴承两面具有防尘盖，外圈有止动槽。

-2NR——同-ZN，且带有止动环。

-2ZNR——同-2ZN，且带有止动环。

### (3) 保持架

为了表明轴承中保持架的引导方式，保持架的后置代号之后可加字母 A 或 B。A 表示保持架由外圈引导；B 表示保持架由内圈引导。无表示的保持架由滚动体引导。

F——钢或特殊铸铁制实体保持架。  
J——钢板冲压成形保持架。  
M——轻合金实体保持架。  
MP——黄铜实体保持架。  
P——玻璃纤维尼龙 6.6 模注保持架。  
TN——工程塑料模注保持架。  
Y——铜板冲压成形保持架。  
V——满滚子轴承（无保持架）。  
VH——由非分离型滚子组合件构成的满滚子轴承（圆柱滚子轴承）。

### (3) 其他特性

#### 1) 公差等级

/CLN——相当于 ISO 公差等级 6X，用于公制圆锥滚子轴承（宽度公差有降低）。  
/CLO——相当于 ISO0 级公差，用于英制圆锥滚子轴承。  
/CL3——相当于 ISO3 级公差，用于英制圆锥滚子轴承。  
/CL7A——符合差速器轴承配置标准的圆锥滚子轴承。  
/CL7C——符合差速器轴承配置特殊标准的圆锥滚子轴承。  
/P4——尺寸及旋转精度符合 ISO4 级公差（比 P5 精度）。  
/P4A——尺寸精度符合 ISO4 级公差，旋转精度相当于 AFBMA 标准 ABEC9 级。  
/P5——尺寸旋转精度符合 ISO5 级公差（精度高于 P6）。  
/PA9A——尺寸及旋转精度相当于 AFBMA 标准 ABEC9 级。  
/PA9B——尺寸精度相当于 AFBMA 标准 ABEC9 级，旋转精度比 PA9A 高。  
/SP——尺寸精度约为 P5，旋转精度约为 P4。  
/UP——尺寸精度约为 P4，旋转精度高于 P4。

#### 2) 轴承游隙

/C1——游隙符合标准规定的 1 组，游隙小于 2 组。  
/C2——游隙符合标准规定的 2 组，游隙小于 0 组。  
/C0——游隙符合标准规定的 0 组，代号中省略，不表示。  
/C3——游隙符合标准规定的 3 组，游隙大于 0 组。  
/C4——游隙符合标准规定的 4 组，游隙大于 3 组。  
/C5——游隙符合标准规定的 5 组，游隙大于 4 组。  
当游隙代号与轴承公差级代号 P4，P5 或 P6 结合时，游隙代号 C 可省去。  
例：P6+C2=P62

#### 3) 特殊技术要求。

/Q——最佳内部几何结构和表面粗糙度（用于圆锥滚子轴承）。  
/Q66——振动水准小于普通级标准，振动峰值小于普通级标准。  
/QE5——符合电机用特别标准，尺寸及旋转精度达 P6. 极低噪音。  
/QE6——符合电机用标准，低噪音。

#### 4) 轴承配置。

/DB——两个可配对单列深沟球轴承，单列角接触球轴承或单列圆锥滚子轴承以背靠背方式成对安装。DB 之后的数字表示轴向游隙大小或安装时的预载荷大小。  
A——轻预载荷（角接触球轴承）。  
B——预载荷比 A 大（角接触球轴承）。  
C——预载荷比 B 大（角接触球轴承）。  
CA——内部游隙较小（深沟或角接触球轴承）。  
CB——内部游隙较 CA 大（深沟或角接触球轴承）。  
CC——内部游隙较 CB 大（深沟球轴承）。  
CG——“零”游隙（圆锥滚子轴承）。  
C...——特殊轴向内部游隙 CC 后面的数字表示轴向游隙大小。  
GA——较轻预载荷（深沟球轴承）。  
GB——预载荷大于 CA（深沟球轴承）。  
G...——特殊预载荷（G 后面的数字表示预载荷的大小）。  
/DF——两个面对面方式排列的配对单列深沟球轴承，单列角接触球轴承或单列圆锥滚子轴承。DF 后面可跟与 DB 之后相同的字母。  
/DT——两个串联方式排列的配对深沟球轴承，单列角接触球轴承或单列圆锥滚子轴承。  
5) 热处理。轴承内外圈尺寸经稳定处理，可在下列温度运行：  
/S0——高达 150 摄氏度。  
/S1——高达 200 摄氏度。

/S2——高达 250 摄氏度。

/S3——高达 300 摄氏度。

/S4——高达 350 摄氏度。

6) 润滑剂的补充。

/W——不能补充润滑油(无润滑油槽及油孔)。

/W20——轴承外圈有三个润滑油孔。

/W33——轴承外圈有润滑油槽及三个油孔。

/W33X——轴承外圈有润滑油槽及六个油孔。

7) 润滑剂。用来识别轴承所填润滑脂类型的后置代号由一个字母组与两个数字组成,字母表示温度范围,其后两个数字表示实际使用的润滑脂,常见字母组如下:

/HT——高温油脂(-20 摄氏度~+130 摄氏度)。

/LHT——低/高温油脂(-40 摄氏度~+140 摄氏度)。

/LT——低温油脂(-50 摄氏度~+80 摄氏度)。

/MT——中温油脂(-30 摄氏度~110 摄氏度)。

MT 后置代号表示特定轴承使用非标准油脂。轴承内润滑脂用量与标准填充量(轴承内部自由空间的 25%~30%)不同时,由一个附加字母识别:

A: 润滑脂用量少于标准用量。

B: 润滑脂用量大于标准用量。

C: 润滑脂用量大于 B。

8) 其他特性。字母 V 和另一个字母(如 VA)与三个数字组合,用来识别无法用现有其他后置代号表达的标准设计的变型。如:

/VA201——窑车轴承。

/VA301——牵引电机用圆柱滚子轴承。

## FAG 后置代号

### (1) 内部结构

A, B, C, D, E 内部结构变化

例 1: 角接触球轴承 7205C, 7205E, 7205B, C-15 度接触角, E-25 度接触角, B-40 度接触角。

例 2: 圆柱滚子, 调心滚子及推力调心滚子轴承 N309E, 21309E, 29412E-加强型设计, 轴承负载能力提高。

VH-滚子自锁的满滚子圆柱滚子轴承(滚子的复圆直径不同于同型号的标准轴承)。例: NJ2312VH

### (2) 轴承的外形尺寸及外部结构

DA-带双半内圈的可分离型双列角接触球轴承。例: 3306DA

DZ-圆柱型外径的滚轮轴承。例: ST017DZ

K-圆锥孔轴承, 锥度 1: 12。例: 2308K。

K30-圆锥孔轴承, 锥度 1: 30。例: 24040K30。

2LS-双内圈, 两面带防尘盖的双列圆柱滚子轴承。例: NNF5026C. 2LS. V-内部结构变化, 双内圈, 两面带防尘盖, 满滚子双列圆柱滚子轴承。

N-外圈上带止动槽的轴承。例: 6207N。

NR-外圈上带止动槽和止动环的轴承。例: 6207NR。

N2-外圈上带两个止动槽的四点接触球轴承。例: QJ315N2。

S-外圈带润滑油槽和三个润滑油孔的轴承。例: 23040 是。轴承外径 D 大于等于 320 毫米的调心滚子轴承均不标注 S。

X-外型尺寸符合国际标准的规定。例: 32036X。

Z. . -特殊结构的技术条件。从 Z11 起依次向下排列。例: Z15-不锈钢制轴承(W-N01. 3541)。

ZZ-滚轮轴承带两个引导外圈的挡圈。

### (3) 密封与防尘

RSR-轴承一面带密封圈。例: 6207RSR。

ZR-轴承一面带防尘盖。例: 6207ZR。

2ZR-轴承两面带密封盖。例: 62072ZR。

ZRN-轴承一面带防尘盖, 另一面外圈上带止动槽。例: 6207ZRN。

2ZRN-轴承两面带防尘盖, 外圈上带止动槽。例: 62072ZRN。

### (4) 保持架及其材料

1) 实体保持架。

A 或 B 置于保持架代号之后, A 表示保持架由外圈引导, B 表示保持架由内圈引导。

F-钢制实体保持架，滚动体引导。  
FA-钢制实体保持架，外圈引导。  
FAS-钢制实体保持架，外圈引导，带润滑槽。  
FB-钢制实体保持架，内圈引导。  
FBS-钢制实体保持架，内圈引导，带润滑槽。  
FH-钢制实体保持架，经渗碳淬火。  
H, H1-渗碳淬火保持架。  
FP-钢制实体窗型保持架。  
FPA-钢制实体窗型保持架，外圈引导。  
FPB-钢制实体窗型保持架，内圈引导。  
FV, FV1-钢制实体窗孔保持架，经时效，调质处理。  
L-轻金属制实体保持架，滚动体引导。  
LA-轻金属制实体保持架，外圈引导。  
LAS-轻金属制实体保持架，外圈引导，带润滑槽。  
LB-轻金属制实体保持架，内圈引导。  
LBS-轻金属制实体保持架，内圈引导，带润滑槽。  
LP-轻金属制实体窗型保持架。  
LPA-轻金属制实体窗型保持架，外圈引导。  
LPB-轻金属制实体窗型保持架，内圈引导（推力滚子轴承为轴引导）。  
M, M1-黄铜实体保持架。  
MA-黄铜实体保持架，外圈引导。  
MAS-黄铜实体保持架，外圈引导，带润滑槽。  
MB-黄铜实体保持架，内圈引导（推力调心滚子轴承为轴圈引导）。  
MBS-黄铜实体保持架，内圈引导，带润滑槽。  
MP-黄铜实体直兜孔保持架。  
MPA-黄铜实体直兜孔保持架，外圈引导。  
MPB-黄铜实体直兜孔保持架，内圈引导。  
T-酚醛层压布管实体保持架，滚动体引导。  
TA-酚醛层压布管实体保持架，外圈引导。  
TB-酚醛层压布管实体保持架，内圈引导。  
THB-酚醛层压布管兜孔型保持架，内圈引导。  
TP-酚醛层压布管直兜孔保持架。  
TPA-酚醛层压布管直兜孔保持架，外圈引导。  
TPB-酚醛层压布管直兜孔保持架，内圈引导。  
TN-工程塑料模注保持架，滚动体引导，用附加数字表示不同的材料。  
TNH-工程塑料自锁兜孔型保持架。  
TV-玻璃纤维增强聚酰胺实体保持架，钢球引导。  
TVH-玻璃纤维增强聚酰胺自锁兜孔型实体保持架，钢球引导。  
TVP-玻璃纤维增强聚酰胺窗式实体保持架，钢球引导。  
TVP2-玻璃纤维增强聚酰胺实体保持架，滚子引导。  
TVPB-玻璃纤维增强聚酰胺实体保持架，内圈引导（推力滚子轴承为轴引导）。  
TVPB1-玻璃纤维增强聚酰胺窗式保持架，轴引导（推力滚子轴承）。

## 2) 冲压保持架

J-钢板冲压保持架。

JN-深沟球轴承铆接保持架。

## 3) 保持架变动

加在保持架代号之后，或者插在保持架代号中间的数字，表示保持架结构经过变动。这些数字只用于过渡时期，例：NU1008M1。

### (5) 无保持架轴承

V-满装滚动体轴承。例：NU207V。

VT-带隔离球或滚子的满装滚动体轴承。例：51120VT。

### (6) 公差等级（包括尺寸精度和旋转精度）

P0-公差等级符合国际标准 ISO 规定的 0 级，代号中省略，不表示。

P6-公差等级符合国际标准 ISO 规定的 6 级。

P6X-公差等级符合国际标准 ISO 规定的 6X 级圆锥滚子轴承。

P5-公差等级符合国际标准 ISO 规定的 5 级。

P4-公差等级符合国际标准 ISO 规定的 4 级。

P2-公差等级符合国际标准 ISO 的 2 级（不包括圆锥滚子轴承）。

SP-尺寸精度相当于 5 级，旋转精度相当于 4 级（双列圆柱滚子轴承）。

UP-尺寸精度相当于 4 级，旋转精度高于 4 级（双列圆柱滚子轴承）。

HG-尺寸精度相当于 4 级，旋转精度高于 4 级，低于 2 级（主轴轴承）。

#### （7）游隙

C1-游隙符合标准规定的 1 组，小于 2 组。

C2-游隙符合标准规定的 2 组，小于 0 组。

C0-游隙符合标准规定的 0 组，代号中省略，不表示。

C3-游隙符合标准规定的 3 组，大于 0 组。

C4-游隙符合标准规定的 4 组，大于 3 组。

C5-游隙符合标准规定的 5 组，大于 4 组。

1) 公差等级代号与游隙代号需同时表示时，取公差等级代号（P0 级不表示）加上游隙组号（0 组不表示）组合表示。

例：P63=P6+C3，表示轴承公差等级 P6 级，径向游隙 3 组。

2) 非标准游隙，在要求特殊径向游隙和轴向游隙的情况下，有关极限值应在字母 R（径向游隙）或 A（轴向游隙）之后用微米数表示，数字之间要用小圆点隔开。

例：6210.R10.20-6210 轴承，径向游隙 10 微米至 20 微米。

#### （8）测试噪音的轴承

F3-低噪音轴承。主要是指圆柱滚子轴承和内径 d 大于 60 毫米以上的深沟球轴承。例：6213.F3。

G-低噪音轴承。主要是指内径 d 小于等于 60 毫米的深沟球轴承。例：6207.G。

#### （9）热处理

S0-轴承套圈经过高温回火处理，工作温度可达 150 摄氏度。

S1-轴承套圈经过高温回火处理，工作温度可达 200 摄氏度。

S2-轴承套圈经过高温回火处理，工作温度可达 250 摄氏度。

S3-轴承套圈经过高温回火处理，工作温度可达 300 摄氏度。

S4-轴承套圈经过高温回火处理，工作温度可达 350 摄氏度。

#### （10）特殊技术条件

F...-连续编号的制造技术条件。例：F80-轴承内，外径公差及径向游隙压缩。

K...-连续编号的检查技术条件。例：K5-轴承内，外径公差压缩。

.ZB-直径大于 80 毫米以上的带凸度的圆柱滚子。例：NU364.ZB。

.ZB2-滚针两端的凸度大于一般的技术要求。例：K18\*26\*20F.ZB2。

ZW-双列滚针和保持架组件。例：K20\*25\*40FZW。

.700...以 700000 开头的连续编号的技术条件。

Z52JN.790144-轴承可用于高温及低转速，经特殊热处理，钢板冲压铆合保持架，大游隙，经磷化处理，注油脂，使用温度可超过 270 摄氏度。

Z52JN.790191-轴承可用于高温及低转速，经过特殊热处理，钢板冲压铆合保持架，大游隙，经磷化处理，注油脂，使用温度可达 270 摄氏的。

#### （11）成对轴承

1) 符合 K 技术条件的成对轴承，下列特殊技术条件与成对轴承有关：

K1-两套深沟球轴承成对安装以承受单向轴向载荷。

K2-两套深沟球轴承成对安装以承受双向轴向载荷。

K3-两套深沟球轴承按无游隙背靠背安装（O 型安装）。

K4-两套深沟球轴承按无游隙面对面安装（X 型安装）。

K6-两套角接触球轴承成对安装以承受单向轴向载荷。

K7-两套角接触球轴承按无游隙背靠背安装（O 型安装）。

K8-两套角接触球轴承按无游隙面对面安装（X 型安装）。

K9-内，外圈间带隔圈的两套圆锥滚子轴承成对安装以承受单向轴向载荷。

K10-内，外圈间带隔圈的两套圆锥滚子轴承按无游隙背靠背安装（O 型安装）。

K11-外圈间带隔圈的两套圆锥滚子轴承按无游隙面对面安装（X 型安装）。

2) 通用配对型轴承，可任意（串联，面对面或背对背）配对安装，后置代号为 UA，UO 和 UL。

.UA-在轴承面对面或背对背安装时有小的轴向游隙。

.UO-在轴承面对面或背对背安装时无游隙。

.UL-在轴承面对面或背对背安装时有轻度预过盈。

#### 12) 润滑

L...-润滑脂。例：L64-Arcanol 牌纳基皂化脂。

L9. .-润滑油。

(13) 包装

KS-金属板集装箱包装。

C2 radial clearance smaller than normal  
C3 radial clearance larger than normal  
C4 radial clearance larger than C3  
C5 radial clearance larger than C4  
E, ED modified internal construction  
H40 no lubricating grooves or holes in outer ring  
H40AB spherical roller bearing with 6 lubricating holes in inner ring  
H40AC spherical roller bearing with 6 lubricating holes and lubricating groove in inner ring  
H40CA bearing with 6 lubricating holes and lubricating groove in outer ring  
H44S lubricating holes in outer ring closed with aluminium plugs  
H44SA 3 aluminium plugs for closing lubricating holes in outer ring  
H44SB 6 aluminium plugs for closing lubricating holes in inner ring (only in combination with H40AC)  
H88 running accuracy P5 for inner ring, P4 for outer ring + J26C + M15NZ + restricted width tolerance for outer ring  
H140 combination of H40AC, H44SA, H44SB and T52BW  
H157 combination of H40 and H40AC + oil injection nozzles  
J26A point of max. radial runout marked on inner ring or sleeve  
J26B point of max. radial runout marked on outer ring  
J26C point of max. radial runout marked on inner ring and outer ring  
M machined brass cage, guided by rolling elements  
MB two-piece machined brass cage, guided by inner ring  
MB1 one-piece machined brass cage, guided by inner ring  
MB2 modified two-piece machined brass cage, guided by inner ring  
M15NZ measuring report with Talyrond graph, series number  
M17D crack inspection for inner ring  
T27 cylindrical rollers with crowned outside diameter  
T50H restricted tolerance of outside diameter (towards minus-minus)  
T52BW P5 running accuracy for inner ring and outer ring (+ J26C)  
W10A isotemp heat treatment for outer ring  
W10D isotemp heat treatment for outer ring and inner ring  
W209B inner ring made of case-hardening steel

**NSK 后置代号**

(1) 内部结构

A——内部设计与标准不同的轴承。  
A——角接触球轴承，接触角为 30 度。  
A5——角接触球轴承，接触角为 25 度。  
B——角接触球轴承，接触角为 40 度。  
C——角接触球轴承，接触角为 15 度。  
C——圆锥滚子轴承，接触角为 20 度。  
D——圆锥滚子轴承，接触角为 28 度。  
C, CA (带黄铜实体保持架), CD (带冲压保持架) ——高负载调心滚子轴承。  
E——高负载圆柱滚子轴承。  
H——高负载推力调心滚子轴承。  
J——圆锥滚子轴承的外圈滚道的小端径，角度，外圈宽度与 ISO 规定一致。

#### (2) 材料

g——套圈，滚动体为渗碳钢。  
H——套圈，滚动体为不锈钢。

#### (3) 保持架

M——铜合金实体保持架。  
T——合成树脂保持架。  
W——冲压保持架。  
V——无保持架。

#### (4) 密封圈，防尘盖

Z, ZS——一面带钢板防尘盖。  
ZZ, ZS——两面带钢板防尘盖。  
D, DU——一面带接触式橡胶密封圈。  
DD, DDU——两面带接触式橡胶密封圈。  
V——一面带非接触式橡胶密封圈。  
VV——两面带非接触式橡胶密封圈。

#### (5) 套圈形状

K——圆锥孔，锥度 1: 12。  
K30——圆锥孔，锥度 1: 30。  
E——套圈上有切口或油孔。  
E4——外圈上带油槽，油孔。  
N——外圈外径带止动槽。  
NR——外圈外径带止动槽，止动环。

#### (6) 配合及衬垫

DB——背靠背成对安装。  
DF——面对面成对安装。  
DT——串联成对安装。  
+K——外圈带衬垫。  
+L——内圈带衬垫。  
+KL——内，外圈带衬垫。

#### (7) 游隙

C1——向心轴承径向游隙，比 C2 游隙小。  
C2——向心轴承径向游隙，比标准游隙小。  
CN (省略) ——向心轴承径向标准游隙。  
C3——向心轴承径向游隙，比标准游隙大。  
C4——向心轴承径向游隙，比 C3 游隙大。  
C5——向心轴承径向游隙，比 C4 游隙大。  
CC1——圆柱滚子轴承 (不可互换) 径向游隙，比 CC2 游隙小。  
CC2——圆柱滚子轴承 (不可互换) 径向游隙，比标准游隙小。  
CC——圆柱滚子轴承 (不可互换) 径向标准游隙。  
CC3——圆柱滚子轴承 (不可互换) 径向游隙，比标准游隙大。  
CC4——圆柱滚子轴承 (不可互换) 径向游隙，比 CC3 游隙大。  
CC5——圆柱滚子轴承 (不可互换) 径向游隙，比 CC4 游隙大。  
MC1——小型，微型球轴承径向游隙，比 MC2 游隙小。  
MC2——小型，微型球轴承径向游隙，比 MC3 游隙小。  
MC3——小型，微型球轴承径向游隙标准游隙。  
MC4——小型，微型球轴承径向游隙，比 MC3 游隙大。

MC5——小型，微型球轴承径向游隙，比 MC4 游隙大。  
MC6——小型，微型球轴承径向游隙，比 MC5 游隙大。  
CM——电机用深沟球轴承，圆柱滚子轴承的径向游隙。  
CT——电机用圆柱滚子轴承的径向游隙。

#### (8) 公差等级

P0 (省略) ——公差等级符合 JIS 标准规定的 0 级。  
P6——公差等级符合 JIS 标准规定的 6 级。  
P6X——公差等级符合 JIS 标准规定的 6X 级。  
P5——公差等级符合 JIS 标准规定的 5 级。  
P4——公差等级符合 JIS 标准规定的 4 级。  
P2——公差等级符合 JIS 标准规定的 2 级。

#### (9) 特殊规格

X26——使用温度限制在 150 摄氏度以下。  
X28——使用温度限制在 200 摄氏度以下。  
X29——使用温度限制在 250 摄氏度以下。  
S11——调心滚子轴承，使用温度限制在 200 摄氏度以下。

## INA 补充代号

补充代号中的后置代号是用来说明轴承的某些特殊结构，置于轴承代号之后。

### 1. 在尺寸表中所使用的补充代号的说明

这些补充代号适用于现行标准中的轴承，并为轴承代号的一部分（见尺寸表），它们不能用于其他轴承。

A, B, C, E- 这些符号没有明确的意义，根据需要，用来表示某些设计特征。

D- 剖分式滚针和保持架组件

P- 轴承一面带密封环

PP- 轴承两面带密封环

RS- 轴承一面带密封圈

2RS- 轴承两面带密封圈

TN- 塑料保持架

V- 密封式轴承

X- 为符合国际标准规定而变更外形尺寸的轴承和附件，此补充代号仅在过渡时期内使用。

当一般结构为具有球形滚面时，X 还表示为具有圆柱形滚面的支承滚轮和曲线滚轮。

Z- 轴承的一面带防尘盖

2Z- 轴承的两面带防尘盖

ZW- 滚针和保持架组件，双列

### 2. 具有特殊公差和精度轴承的补充代号

下列代号仅适用于尺寸表中所列出的一些型号的轴承。

P- 表示一般尺寸公差和几何精度要求的轴承（不需要任何补充代号）。

P6- 尺寸公差和几何精度要求较高的轴承

P5- 尺寸公差和几何精度要求高的轴承

P4- 尺寸公差和几何精度要求极高的轴承

C2- 原始径向游隙小于 C0

C0- 正常的原始径向游隙（不需要补充代号）

C3- 原始径向游隙大于 C0

C4- 原始径向游隙大于 C3，对于较高的尺寸精度和几何精度而且原始径向游隙不同于正常游隙的轴承，此补充代号可以组合使用。

H+...+...- 内接圆直径公差范围变窄的无内圈轴承，不包括冲压外圈滚针轴承。

G- 滚针的质量等级。

SORT- 在滚针和保持架组件中滚针的直径分类，公差极限以微米计。

GP- 经噪音试验的轴承。

2S, 3S, S- 此补充代号用于两个或多个轴承，并排安装，负荷均匀分布，前面的数字表示同一系列同一尺寸经选配的轴承数量。经选配分类的轴承或零件是不能互换的。

### 3. 具有特殊结构轴承的补充代号

#### (1) 特殊轴承和零件

BIR- 球形内圈滚道

BR- 轴承表面经氧化处理

AS. - 外圈有润滑孔，附加的数字为润滑孔的数目

ASR. - 在外圈上有润滑孔和沟槽

EGS- 内圈滚道由车削加工出来，无螺旋形磨削痕迹

FPM- 由氟化橡胶制成的 G 系列密封环

GS- 由铸钢制造的立式轴承座

IS. - 在内圈上有润滑孔

ISR. - 在内圈上有润滑孔和油槽

PB- SG 系列立式轴承中粗钻的连接孔

SK- 带内六角孔的曲线滚轮

RGS- 内圈滚道预留加工余量

#### (2) 具有特殊脂润滑的轴承

SM 01- 使用符合 DIN51825 标准的 KP2K 滚动轴承润滑脂进行润滑，温度范围为-30℃~+120℃

SM 02- 使用符合 DIN51825 标准的 K3N 滚动轴承润滑脂进行润滑，温度范围为-30℃~+140℃

SM 11- 使用符合 DIN51825 标准的 KTC2E 低温润滑脂进行润滑，温度范围为-50℃~+80℃

SM 27- 使用符合 DIN51825 标准的 KH2R 高温润滑脂进行润滑，温度范围-30℃~+175℃